

Efendioğlu Marble: una nuova linea di taglio lastre realizzata con SCAMBIATORE DI Pianali GMM (brevettato)

Efendioğlu Marble: a new slab processing line setup with the GMM patented EXCHANGER OF SLAB HOLDER BEDS

Efendioğlu Marble fondata nel 1967 a Trabzon con lo scopo di diventare un fornitore di laboratori e produttori locali di lastre, per perseguire i suoi obiettivi di crescita, si è trasferita a Istanbul nel 1974 e successivamente a Orhangazi / Bursa nel 1990, dove, ad oggi, risiede il suo quartier generale.

Efendioğlu Marble oggi è diventato un player mondiale esportando i propri prodotti in oltre 50 paesi come USA, Russia, Messico, Argentina, Cile, Giappone.

L'azienda, per perseguire la sua leadership di mercato ha investito in maniera preponderante sulla qualità della lavorazione insistendo sulla lavorazione del marmo con la cura che merita. Così l'azienda Efendioğlu, si è focalizzata sull'acquisto di macchinari di tecnologia avanzata CNC affidandoli a personale capace ed esperto.

Efendioğlu Marble e Gmm Spa grazie all'impareggiabile supporto di Set Makina hanno iniziato la loro collaborazione nei primi mesi del 2011 con la prima macchina monoblocco Brio; due anni dopo la collaborazione è continuata con l'installazione di un'altra Brio e della macchina CNC Egil.

A luglio 2017 l'aumento della richiesta di materiale lavorato ha spinto l'azienda a sviluppare una linea di taglio avanzata con sistema di carico/scarico dotandosi di una fresa a controllo tipo Intra CN2 con scambiatore di pianali GMM (brevettato).

Questa macchina da taglio automatica ad alta produzione è dotata di sistema di caricamento tavolo intercambiabile con dispositivo di ribaltamento esterno per caricare la lastra in verticale; la peculiarità del sistema è che l'acquisizione dell'immagine lastra può essere effet-



Efendioğlu Marble was established in 1967, in Trabzon with purpose of becoming a supplier for local marble workshops and producers. In time, the company has grown larger and it moved to Istanbul in 1974 and later to Orhangazi/Bursa in 1990 which is still its headquarters today.

Efendioğlu Marble is not just a supplier of the domestic market all over Turkey, but also exports more than 50 countries all around the world such as USA, Russia, Mexico, Argentina, Chili, Japan.

The company, as one of the leading producers in Turkey insists upon processing marble with care it deserves. Thus, Efendioğlu factory equipped with finest machineries operated by capable and experienced personals.

Efendioğlu Marble and Gmm Spa thanks to unmatched support of Set Makina have started their cooperation in earlier 2011 with the first monoblock Brio machine, two years later the cooperation followed with the installation of another Brio and one Egil CN machines.

In July 2017, the increased cutting demand moved the companies to develop an advanced cutting line with loading/unloading system; the Intra CN2 with the patented EXCHANGER OF SLAB HOLDER BEDS.

This automatic cutting machine for high production is equipped with interchangeable table loading system with external tilting facility in order to load slab vertically; the peculiarity of the system is that the slabs picture can be taken offline on the outside area while the machine continues the cutting operation.



tuata offline nell'area esterna mentre la macchina continua l'operazione di taglio.

Precisa e veloce grazie a motori brushless e guide di scorrimento lineari, il dispositivo per il controllo dell'usura dell'utensile e il lettore di spessore delle lastre garantiscono la compensazione e correzione dell'errore causato dalla variazione dello spessore delle lastre.

Nella sua dotazione fanno parte anche il nesting automatico dei pezzi da tagliare con l'esclusione dei difetti. Le prestazioni di taglio sono garantite dal software di facile utilizzo e dal sistema ventosa "Brevettato Gmm" installato sul carter disco.

La macchina esegue automaticamente il taglio inclinato, gli archi e lo spostamento dei pezzi tagliati per consentire la fuoriuscita del disco lama per il completamento del taglio.

La macchina e la stazione di carico e scarico combinati in un'unica area riducono la lunghezza totale della linea sotto i 10 m determinando un centro di taglio compatto ed ad alta produttività.

La soluzione dello scambiatore di sopratavole brevettato è la migliore risposta per il taglio e lo scarico di piccoli pezzi, la movimentazione dei pianali rigidi evita la scheggiatura e la collisione dei pezzi tagliati annullando gli scarti da rottura per collisione.

Il risultato del sistema è stato confermato dall'intero team di lavoro che ha raggiunto in poche settimane la produzione target di 120 mq in 8 ore.

L'impegno, l'esperienza di Efendioğlu Marble e Set Makina, unite alle competenze specifiche di settore di GMM hanno reso possibile la realizzazione di un impianto che rappresenta una ulteriore conferma di innovazione tecnologica in tale ambito e settore.

Tool wear control and slab thickness reader are granting the correction of the slabs thickness variation while Accurate and fast cutting is secured thanks to brushless motors and linear bearing guides.

The cutting performance are guarantee from the easy to use software and the Gmm patented vacuum installed on the blade cover guard; automatic nesting of the cutting piece on board with defect tracking and ability to load cutting data sheet makes the cutting sequence easier and faster

The machine performs automatically inclined cut, arcs and pieces shift by vacuum for allowing blade over-runs.

The combination of loading and unloading station in a single external area it is compacting the total length of the line under 10m.

The patented EXCHANGER OF SLAB HOLDER BEDS set up is the answer for the small piece unloading, as well as the cut remnants offloading. The solid tray exchange it will avoid piece chipping and scratching.

The among result of the system was confirmed by the whole working team which reached in few week the target production of 120 sq./m in 8 hours.

The commitment, the experience of Efendioğlu Marble and Set Makina joint together with GMM innovative attitude have made it possible: to build a plant that represents another steps toward the highest point of technological innovation.

A cura di / By:

GMM
STONE MACHINERY